

平成 26 年 1 月 10 日

各 位

会 社 名 アルフレッサ ホールディングス株式会社
代表者名 代 表 取 締 役 社 長 石 黒 傳 六
(コード番号2784 東証一部)
問 合 せ 先 取締役 専務執行役員 財務・広報 IR 担当 三 宅 俊 一
(TEL: 03-5219-5102)

子会社における包装棟稼働に関するお知らせ

当社の子会社で、医薬品等製造事業を行うアルフレッサ ファーマ株式会社(本社:大阪市、代表取締役社長:岩谷健一郎、以下アルフレッサ ファーマ)は、岡山製薬工場(岡山県勝田郡)の敷地内に建設しておりました医薬品の包装等を行う新棟(以下、包装棟)を本日竣工し、稼働いたしましたので、下記のとおりお知らせいたします。

記

1. 建設の主旨

アルフレッサグループは、「13-15 中期経営計画 変革への挑戦 ～次なる頂を目指して～」において、ヘルスケアコンソーシアムの実現に向けた重点方針として、製造事業の規模拡大と収益基盤の強化を掲げております。

このたび稼働いたしました包装棟は、国際的医薬品のGMP基準に適合しており、医薬品固形剤の包装能力、ならびに体外診断用医薬品の生産および包装能力を強化したことによって、多様な受託製造ニーズに対応できる基盤を整備いたしました。今後は、これら医薬品の生産増加に対応するため、医薬品固形剤の包装では現行の4倍、体外診断用医薬品の検査試薬では3.6倍、迅速診断キットは10倍まで製造能力を最大限に高めてまいります。

アルフレッサ ファーマは、引き続き安心・安全・誠実な事業活動を行うとともに、自社製品製造および受託製造の拡大に取り組んでまいります。

2. 施設の概要

- (1) 所在地 岡山県勝田郡勝央町太平台 18 番地(岡山製薬工場 敷地内)
- (2) 構 造 鉄骨 2 階建
- (3) 建築面積 4,912 m²
- (4) 延床面積 8,749 m²
- (5) 生産能力 医薬品固形剤包装 16 億錠/年
体外診断用医薬品生産・包装 試薬 3,300 万テスト/年
POCT(迅速診断キット)500 万テスト/年

3. 設備投資額

総額 25 億円(建物・製造設備等)

以 上